



Normas Europeas de Modelismo
Elementos de fijación para
Contenedores y cajas móviles

NEM
380
 1 Página

Recomendación

(Cotas en mm, ['] = foot, pie)

Edición 2000

Reemplaza la edición de 1975

1. Objetivo

Esta norma sirve de directriz para la conformación de los elementos de fijación de los contenedores, cajas móviles y vagones porta-contenedores.

La forma de fijación difiere, por razones prácticas, de la realidad.

2. Principios

2.1 Se distinguen

- a) Los transcontenedores para circulación transoceánica (ISO-Ct)
- b) los contenedores internos para circulación en el interior de Europa (Ct internos).
- c) Las cajas móviles (CM).

2.2 Las dimensiones de los Ct y de las CM no se contradicen con esta norma; son una réplica del modelo real.

Los contenedores internos tienen una longitud y una altura sensiblemente más grandes que las ISO-Ct, a pesar de ello las cotas de los elementos de fijación son idénticas.

Los elementos de fijación de las cajas móviles corresponden a las cotas de los pivotes de las Ct.

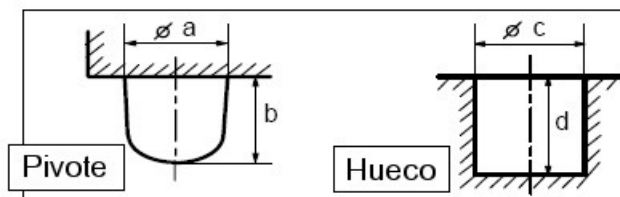
3. Ejecución en miniatura

3.1 En contradicción con la realidad, los pivotes se posicionan debajo y en las cuatro esquinas de los Ct y CM. Los encajes (agujeros) están previstos en los vagones porta-contenedores y en los vehículos de carretera.

Con el fin de almacenamiento vertical, se prevén encajes en la parte superior de los Ct.

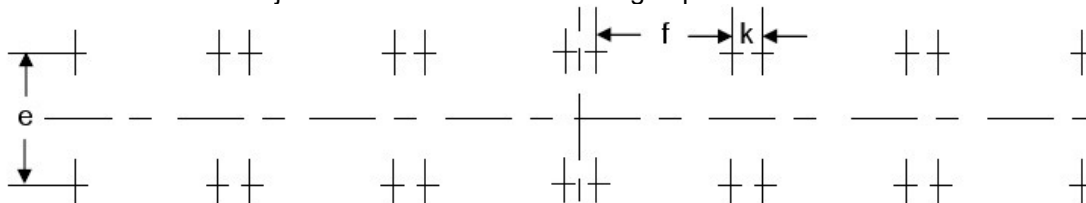
Observación: a partir de la escala 0 (cero) es posible reproducir los elementos de fijación como en la realidad.

3.2 Elementos de fijación (para las cotas, ver la tabla)



3.3 Cotas de las fijaciones (fijación 60', para las cotas, ver tabla)

El posicionamiento de las fijaciones está calculado en el vagón porta-contenedores real.



3.4 Longitud de los contenedores

La longitud máxima del contenedor se obtiene mediante: $L_{max} = (f+k) n$ (n = múltiplo de 10')

Tabla

Escala	Pivote		Hueco		Cota transversal e	Distancia pivote y hueco para 10' f	Cota intermedia k
	a max.	b max.	c min.	d min.			
Z	0,5	0,6	0,6	0,6	10,3	12,7	1,2
N	0,6	0,7	0,7	0,7	14,1	17,4	1,8
TT	0,7	0,8	0,8	0,8	18,8	23,2	2,4
H0	0,8	1,0	1,0	1,0	26,0	32,0	3,3
S	1,0	1,2	1,2	1,2	35,3	43,6	4,3
0	1,2	1,5	1,5	1,5	50,2	62,0	6,1
I	1,6	2,0	2,0	2,0	70,6	87,1	8,7
II	2,4	3,0	3,0	3,0	100,4	123,9	12,3